

SUFFIX EP MB PLUS

Ürün Tanımı:

SUFFIX EP MB PLUS, Şeffaf döküm epoksi reçinesi berraktır, masa, sehpa vb. gibi düz yüzey dökümleri için idealdir. Soğuk hava şartlarında kristalleşme oluşturmaz, bu da kullanım ve depolamada avantajlar sağlar.

- UV katkı içerir.
- Şeffaf döküm epoksidir.
- Su berraklığındadır.
- Dekoratif dökümlere uygundur.
- Mükemmel görsel özellikler için uygundur.
- Pigmentlerle renklendirilebilir.
- Minimum 0,5 cm – Maximum 3 cm dökümler için uygundur.

Teknik Özellikleri:

NİTELİK	YÖNTEM	ÖZELLİK	
		A BİLEŞEN	B BİLEŞEN
Görünüm	-	Şeffaf, sıvı	Şeffaf, sıvı
Viskozite (Brookfield, mPas, 25°C)	TS 5833 EN ISO 3219	700-1400	50-100
		Karışım: 400-600	
Yoğunluk (gr/cm ³ , 25°C)	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811,	Karışım: 1,070-1,080	
Karışım Oranı	-	100	40
Sertlik (Shore D)	-	80 (7 gün sonra)	
Termal Dayanım (°C)	-	75	

**Optimum mekanik özelliklere 23°C'de 7 gün sonra ulaşacaktır.*

Burada yazılı talimatnamelerimiz ve teknik özelliklerimizin hiçbirisi, genel ve üçüncü şahısların koruyucu hakları gereğince ÖZEL kapsamda bağlayıcı değildir ve ürünlerimizin uygunluğunun tespiti için gereken incelemeyi yapmanız yönündeki yükümlülüğten sizi muaf tutmaz. Şirketimiz, doğal tahribatlar sonucu veya kullanıma ve/veya ürün güvenilirliğine veya bilgi ve talimatlara bağlı, her ne sebeple ve hangi kapsamda olursa olsun, oluşan zararlardan sorumlu değildir.

Uygulama Bilgileri:

Karışım oranı	Ağırlıkça: 100 g reçine (A) ile 40 g sertleştirici (B)
Uygulama Yüzeyleri	Ahşap, masif ağaç, mdf ,kalıp içerisine
Kalıptan Çıkarma Süresi	Ağırlıkça döküme bağlı olarak 23 °C'de 2 gün içinde gerçekleşir.
Zımpara Zamanı	Belirtilen optimum koşullarda kürlenme sağlandıktan 5-7 gün sonunda zımpara yapılır.
Sarfiyat	(A+B) 1m ² @ 1mm kalınlığında 1,075 kg'dır.
Kap ömrü	23 °C'de 10 saat (100 g A+B)
Raf ömrü	Orijinal kapalı kabında 1 yıl

Uygulama:

Mükemmel sonuçlar elde etmek için karışım oranının doğru bir şekilde uygulanması gerekir. Karışım oranının değişmesi reçinenin düzgün bir şekilde kurumamasına ve son mekanik özelliklerine ulaşamamasına neden olur. Karışım hazırlanırken terazi kullanımı şarttır.

Ağırlıkça 100 g reçineye, 40 g sertleştirici oranında karıştırıldığında sert bir döküm sağlanır. Tartım yapılırken önce reçine (A komponent) tartılarak üzerine sertleştirici (B komponent) ilave edilmelidir. Homojen karışım elde etmek için bileşenlerin 3-4 dakika boyunca düşük devirde iyice karıştırılması gerekir. Epoksi sistemler, karıştırıldığı kaptan ısınma eğilimindedir, sadece uygulama yapılacak miktar kadar ürün karıştırılmalıdır. Karışımı yapılan ürün 10-20 dk. arasında hava kabarcığı durumuna göre bekletilebilir. Tek seferde hazırlanacak maksimum miktar 10 kg'dır.

Epoksi dökülecek kalıp sızdırma izolasyonunun tam emin olunarak uygulamaya başlanır.

Karışım epoksi, epoksi bazlı pigment ve/veya toz pigment ile renklendirmeye uygundur.

Ortam sıcaklığı 18 – 23 °C, nem seviyesi %50'nin altında olmalıdır.

Döküme başlamadan önce malzeme sıcaklığının İnfrared ısı ölçer ile ölçülmesi gerekir. Malzeme sıcaklığının 20-23 °C olması gerekmektedir.

Burada yazılı talimatnamelerimiz ve teknik özelliklerimizin hiçbirisi, genel ve üçüncü şahısların koruyucu hakları gereğince ÖZEL kapsamda bağlayıcı değildir ve ürünlerimizin uygunluğunun tespiti için gereken incelemeyi yapmanız yönündeki yükümlülüğün sizi muaf tutmaz. Şirketimiz, doğal tahribatlar sonucu veya kullanıma ve/veya ürün güvenilirliğine veya bilgi ve talimatlara bağlı, her ne sebeple ve hangi kapsamda olursa olsun, oluşan zararlardan sorumlu değildir.

Epoksi karıştırıldıktan ve kalıba döküldükten sonra, karıştırmanın etkisi ile oluşan kabarcıkların giderilmesi için ılık hava makinesi epoksi üzerine tutulabilir.

Dökülecek alanın büyüklüğüne göre dökülmesi gereken maksimum ürün kalınlığı 3 cm'i geçemez.

Katlı döküm yapılacak ise 1.kat 20 ° C de döküldükten 24-36 saat beklenerek, epoksinin el ile temas ile kontrolü yapılır. Yumuşak ancak yapışmama durumu tespit edildikten sonra 2.kat dökümü gerçekleştirilir.

Depolama ve Raf Ömrü:

Epoksi ürünlerimiz, güneş ışığından korunarak ağzı kapalı şekilde oda sıcaklığında muhafaza edilir.

Açılmamış orijinal kovalarında, nem ve direkt güneş ışığından uzak, 5°C-35°C sıcaklıkta, kuru ortamlarda üretim tarihinden itibaren 1 yıl saklanabilir. Açılan kovalardaki malzeme derhal kullanılmalıdır. Yüksek sıcaklıklara maruz bırakılmamalıdır.

Güvenlik Önlemleri:

SUFFIX EP MB PLUS Uygulaması sırasında sigara içilmemeli ve çıplak alevden uzakta, iyi havalandırılmış ortamlarda çalışılmalıdır. Çözücülerin havadan daha ağır olduğu ve bu nedenle zemin üzerinde dolanım yapacağı unutulmamalıdır. Uygulama esnasında iş ve işçi sağlığı kurallarına uygun iş elbiseleri, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş ürünün tahriş edici etkilerinden dolayı bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemelidir. Temas etmesi durumunda bol su ve sabunla yıkanmalıdır. Yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formuna (MSDS) başvurunuz veya teknik birimlerimiz ile iletişime geçiniz. Çocukların ulaşamayacağı yerlerde saklayınız.

İLETİŞİM:

Alkatsan Yapi Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi

Kazım Dirik Mah. 375 Sk. No:18 K.2 D.2 Piramit İş Merkezi Bornova/İZMİR

Tel: 0232 461 5713

www.alkatsanyapi.com info@alkatsanyapi.com

Burada yazılı talimatnamelerimiz ve teknik özelliklerimizin hiçbirisi, genel ve üçüncü şahısların koruyucu hakları gereğince ÖZEL kapsamda bağlayıcı değildir ve ürünlerimizin uygunluğunun tespiti için gereken incelemeyi yapmanız yönündeki yükümlülüğün sizi muaf tutmaz. Şirketimiz, doğal tahribatlar sonucu veya kullanıma ve/veya ürün güvenilirliğine veya bilgi ve talimatlara bağlı, her ne sebeple ve hangi kapsamda olursa olsun, oluşan zararlardan sorumlu değildir.